(1) Veröffentlichungsnummer: 0 593 392 A1

## **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(21) Anmeldenummer: 93810669.7

(22) Anmeldetag: 21.09.93

12

(51) Int. Cl.<sup>5</sup>: **D06P 1/607**, D06P 3/82,

C09B 67/22

(30) Priorität: 30.09.92 CH 3048/92

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung : 20.04.94 Patentblatt 94/16

84 Benannte Vertragsstaaten : BE CH DE ES FR GB IT LI

(1) Anmelder: CIBA-GEIGY AG Klybeckstrasse 141 CH-4002 Basel (CH) (72) Erfinder: De Meulemeester, Christian

Binningerstrasse 1 CH-4123 Allschwil (CH) Erfinder: Runser, Patrick Rue des Merles 3

F-68730 Michelbach-le-Bas (FR)

(54) Verfahren zum Färben von natürlichen und synthetischen Polyamidfasermaterialien mit Farbstoffmischungen.

57 Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Färben von Fasematerialien aus natürlichem oder synthetischem Polyamid aus wässriger Flotte, in Gegenwart eines Egalisierhilfsmittels und gegebenenfalls in Gegenwart eines Alkali- oder Ammoniumfluorosilikats, dadurch gekennzeichnet, dass man eine Mischung der Farbstoffe der Formeln (1), (2) und (3), oder eine Mischung der Farbstoffe der Formeln (4) und (5), oder eine Mischung, welche den Farbstoff der Formel (6) zusammen mit mindestens einem Farbstoff der Formeln (7), (8) und (9) enthält, verwendet, wobei die Farbstoffe der Formeln (1) bis (9) die unten angegebenen Bedeutungen haben.

Das erfindungsgemässe Verfahren eignet sich zum Färben von natürlichen oder synthetischen Polyamidfasermaterialien, wobei faser- und flächenegale Färbungen mit guten Echtheitseigenschaften erzielt werden.

Die der vorliegenden Erfindung zugrunde liegende Aufgabe war es, ein Verfahren zum Färben von natürlichen und synthetischen Polyamidfasermaterialien zu finden, welches Färbungen von guter Egalität bei guten Echtheitseigenschaften liefert und womit beide Faserarten von Wolle/Polyamid-Mischgeweben Ton-in-Ton gefärbt werden können. Weiterhin soll das Verfahren zum Trichromie-Färben geeignet sein.

Es wurde nun gefunden, dass das nachstehende Verfahren die genannten Anforderungen erfüllt.

Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist somit ein Verfahren zum Färben von Fasermaterialien aus natürlichem oder synthetischem Polyamid aus wässriger Flotte, in Gegenwart eines Egalisierhilfsmittels und gegebenenfalls in Gegenwart eines Alkali- oder Ammoniumfluorosilikats, welches dadurch gekennzeichnet ist, dass man eine Mischung der Farbstoffe der Formeln (1), (2) und (3)

$$SO_{2}$$

$$N = N$$

$$SO_{3}H$$

$$(1),$$

$$CI$$

$$SO_{2}$$

$$N=N$$

$$H_{3}C$$

$$SO_{3}H$$

$$(2),$$

oder eine Mischung der Farbstoffe der Formeln (4) und (5)

5 
$$HN$$
  $CH_3$   $CH_3$ 

oder eine Mischung, welche einen Farbstoff der Formel (6)

OH HN 
$$-SO_2$$
—
CH<sub>3</sub>

$$N=N$$

$$HO_3S$$

$$SO_3H$$
(6)

zusammen mit mindestens einem Farbstoff der Formeln (7), (8) und (9)

55

50

einer Verbindung der Formel (12), wobei für die Verbindungen der Formeln (10), (11) und (12) die oben genannten Bevorzugungen gelten.

A<sub>1</sub>, A<sub>2</sub> und A<sub>3</sub> in der Verbindung der Formel (13) sind bevorzugt Aethylenoxyreste.

Y in der Verbindung der Formel (13) ist vorzugsweise n-Propylen.

Für r in der Verbindung der Formel (13) ist die Zahl 1 bevorzugt.

R" in der Verbindung der Formel (13) ist vorzugsweise ein Alkyl- oder Alkenylrest mit 16 bis 22 Kohlenstoffatomen, insbesondere 22 Kohlenstoffatomen.

Besonders bevorzugte Verbindungen der Formel (13) sind solche der Formel

10

15

20

25

30

35

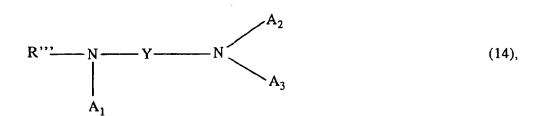
40

45

50

55

5



worin für A<sub>1</sub>, A<sub>2</sub> und A<sub>3</sub>, Y und R" die oben angegebenen Bedeutungen und Bevorzugungen gelten.

Die Mengen, in denen das Egalisierhilfsmittel in den Färbebädern verwendet wird, kann in weiten Grenzen schwanken, im allgemeinen hat sich eine Menge von 0,3 bis 5 Gewichtsprozent, insbesondere 0,5 bis 4 Gewichtsprozent und vorzugsweise 1 bis 2 Gewichtsprozent, bezogen auf das Fasermaterial, als vorteilhaft erwiesen.

Als Alkali- oder Ammoniumfluorosilikate können in dem erfindungsgemässen Verfahren z.B. Alkali- oder Ammoniumsalze der Hexafluorokieselsäure oder deren Mischungen verwendet werden. Bevorzugte Salze sind Na<sub>2</sub>SiF<sub>6</sub> oder insbesondere (NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>SiF<sub>6</sub>.

Die Mengen, in denen die Alkali- oder Ammoniumfluorosilikate in den Färbebädern verwendet werden, betragen vorzugsweise 5 bis 100 Gewichtsprozent, bezogen auf die eingesetzte Menge des Egalisierhilfsmittels, und vorzugsweise 5 bis 40%.

Verwendet man ein Egalisierhilfsmittel der Formel (13), so erfolgt das Färben vorzugsweise ohne Gegenwart eines Alkali- oder Ammoniumfluorosilikats.

Als Mischung, welche einen Farbstoff der Formel (6) zusammen mit mindestens einem Farbstoff der Formeln (7), (8) und (9) enthält, verwendet man bevorzugt eine Mischung des Farbstoffes der Formel (6) mit einem Farbstoff der Formel (7), oder eine Mischung des Farbstoffes der Formel (6) mit einem Farbstoff der Formel (8) und einem Farbstoff der Formel (9).

Die Einzelkomponenten der Farbstoffmischungen sind vorzugsweise jeweils in einer Menge von 1 bis 95 Teilen, bezogen auf 100 Teile der Farbstoffmischung, enthalten.

Die Mischung der Farbstoffe der Formeln (1), (2) und (3) enthält bevorzugt 1 bis 20 Teile des Farbstoffs der Formel (1), 5 bis 50 Teile des Farbstoffs der Formel (2) und 40 bis 90 Teile des Farbstoffs der Formel (3), bezogen auf 100 Teile der Farbstoffmischung.

Die Mischung der Farbstoffe der Formeln (4) und (5) enthält bevorzugt 10 bis 90 Teile des Farbstoffs der Formel (4) und 10 bis 90 Teile des Farbstoffs der Formel (5), bezogen auf 100 Teile der Farbstoffmischung.

Die Mischung der Farbstoffe der Formeln (6) und (7) enthält bevorzugt 5 bis 40 Teile des Farbstoffs der Formel (6) und 60 bis 95 Teile des Farbstoffs der Formel (7), bezogen auf 100 Teile der Farbstoffmischung.

Die Mischung der Farbstoffe der Formeln (6), (8) und (9) enthält bevorzugt 5 bis 50 Teile des Farbstoffs der Formel (6), 10 bis 70 Teile des Farbstoffs der Formel (8) und 5 bis 50 Teile des Farbstoffs der Formel (9).

Die Farbstoffe der Formeln (1) bis (9) liegen entweder in der Form ihrer freien Sulfonsäure oder vorzugsweise als deren Salze wie z.B. der Alkali-, Erdalkali- oder Ammoniumsalze oder als Salze eines organischen Amins vor. Als Beispiele seien die Natrium-, Lithium- oder Ammoniumsalze oder das Salz des Triäthanolamins genannt.

Die Farbstoffe der Formeln (1) bis (9) und die Egalisierhilfsmittel der Formeln (10), (11), (12) und (13) sind bekannt oder können in Analogie zu bekannten Verfahren erhalten werden.

Die Mengen, in d nen die definierten Farbstoffmischungen in den Färbebädern verwendet werden, können je nach der gewünschten Farbtiefe in weiten Grenzen schwanken, im allgemeinen haben sich Mengen von 0,01 bis 10 Gewichtsprozent, bezogen auf das Fasermaterial, als vorteilhaft erwiesen.

Das Färben erfolgt vorzugsweise bei einem pH-Wert von 3 bis 7, insbesondere einem pH-Wert von 3 bis 5 und besonders bevorzugt bei einem pH-Wert von 3 bis 4.

Die Färbebäder können neben den genannten Hilfsmitteln noch weitere übliche Zusätze, wie z.B. Wollschutz-, Netz- und Entschäumungsmittel enthalten.

Das Flottenverhältnis kann innerhalb eines weiten Bereichs gewählt werden, von 1:5 bis 1:80, insbesondere 1:8 bis 1:25.

Das Färben erfolgt in der Regel aus wässriger Flotte z.B. bei Temperaturen von 80 bis 105°C, bzw. 110°C bei Verwendung eines formaldehydabspaltenden Wollschutzmittels; vorzugsweise bei einer Temperatur zwischen 95 und 103°C. Bevorzugt ist das Färben nach der Ausziehmethode.

Die Färbedauer beträgt in der Regel 30 bis 120 Minuten, vorzugsweise 60 bis 120 Minuten.

Besondere Vorrichtungen sind beim erfindungsgemässen Verfahren nicht erforderlich. Es können die üblichen Färbeapparate und -maschinen, beispielsweise für Flocke, Kammzug, Stranggarn, Wickelkörper, Stückware und Teppiche verwendet werden.

Das erfindungsgemässe Verfahren eignet sich zum Färben sowohl von natürlichen Polyamidfasermaterialien, wie z.B. Seide oder insbesondere Wolle, als auch von synthetischen Polyamidfasermaterialien, wie z.B. Polyamid 6 oder Polyamid 6.6 und es ist geeignet zum Färben von Woll- und synthetischen Polyamid-Mischgeweben oder-Garnen. Besonders bevorzugt ist das Färben von Wolle und Woll- und synthetischen Polyamid-Mischungen.

Das genannte Textilmaterial kann dabei in den verschiedensten Verarbeitungsformen vorliegen, wie z.B. als Faser, Garn, Gewebe, Gewirke und in Form von Teppichen.

Eine besonders bevorzugte Ausführungsform des erfindungsgemässen Verfahren stellt ein Verfahren zum Trichromiefärben dar, welches dadurch gekennzeichnet ist, dass man eine gelb- oder orangefärbende Mischung der Farbstoffe der Formeln (1), (2) und (3) zusammen mit einer blaufärbenden Mischung der Farbstoffe der Formeln (4) und (5) und einer rotfärbenden Mischung, welche den Farbstoff der Formel (6) zusammen mit mindestens einem Farbstoff der Formeln (7), (8) und (9) enthält, verwendet. Unter Trichromie ist dabei die additive Farbmischung von passend gewählten gelb-, rot- und blaufärbenden Farbstoffen in den zur Erzielung der gewünschten Nuance notwendigen Mengen zu verstehen. Für die Mischungen der Farbstoffe gelten hierbei die oben genannten Bevorzugungen.

Einen weitereren Gegenstand der vorliegenden Erfindung stellt die Mischung der Farbstoffe der Formeln (1), (2) und (3), sowie die Mischung der Farbstoffe der Formeln (4) und (5), und weiterhin die Mischung, welche den Farbstoff der Formel (6) zusammen mit mindestens einem Farbstoff der Formeln (7), (8) und (9) enthält, dar. Für die Mischungen der Farbstoffe gelten hierbei die oben genannten Bevorzugungen.

Die erfindungsgemässen Farbstoffmischungen zeichnen sich durch allgemein gute Eigenschaften wie z.B. gute Echtheiten, gute Löslichkeit, gutes Aufziehverhalten und insbesondere durch gute Kombinierbarkeit mit anderen Farbstoffen bzw. Farbstoffmischungen aus.

Das erfindungsgemässen Verfahren liefert Farbungen von sehr guter Egalität bei guten Echtheitseigenschaften. Beim Färben von Wolle/Polyamid-Mischgeweben können beide Faserarten Ton-in-Ton gefarbt werden. Weiterhin zeichnet sich das erfindungsgemässe Verfahren insbesondere beim Trichromie-Färben durch gleichmässigen Farbaufbau, gutes Aufziehverhalten und gute Nuancenkonstanz auch in verschiedenen Konzentrationen aus.

In den folgenden Beispielen stehen Teile für Gewichtsteile. Die Temperaturen sind Celsiusgrade. Die Beziehung zwischen Gewichtsteilen und Volumenteilen ist dieselbe wie diejenige zwischen Gramm und Kubikzentimeter.

Beispiel 1a): Zur Herstellung einer gelbfärbenden Farbstoffmischung werden in einem Mixer

5 80 Teile des in Form der freien Säure angegebenen Farbstoffs der Formel

5

### EP 0 593 392 A1

15 Teile des in Form der freien Säure angegebenen Farbstoffs der Formel

5 Teile des in Form der freien Säure angegebenen Farbstoffs der Formel

30 homogen gemischt und ergeben 100 Teile der Mischung, die im folgenden als Farbstoffmischung Abezeichnet wird.

Beispiel 1b): Zur Herstellung einer rotfarbenden Farbstoffmischung werden in einem Mixer

35 82 Teile des in Form der freien Säure angegebenen Farbstoffs der Formel

40  $CH_3$  OH  $SO_3H$  N = N  $NH_2$   $NHCOCH_2CI$  (104) und

18 Teile des in Form der freien Säure angegebenen Farbstoffs der Formel

50

45

5 OH 
$$HN - SO_2$$
  $CH_3$ 

$$HO_3S$$
  $SO_3H$  (105)

homogen gemischt und ergeben 100 Teile der Mischung, die im folgenden als Farbstoffmischung B bezeichnet wird.

Beispiel 1c): Zur Herstellung einer blaufärbenden Farbstoffmischung werden in einem Mixer

55 Teile des in Form der freien Säure angegebenen Farbstoffs der Formel

 $H_3C$   $SO_3H$   $CH_3$   $CH_3$ 

45 Teile des in Form der freien Säure angegebenen Farbstoffs der Formel

40 
$$NH_2$$
  $SO_3H$ 

45  $NH$   $CH_3$   $CH_2-NH-C$   $CH_3$ 

homogen gemischt und ergeben 100 Teile der Mischung, die im folgenden als Farbstoffmischung C bezeichnet wird.

Beispiel 1d): Zur Herstellung einer rotfärbenden Farbstoffmischung werden in einem Mixer

23 Teile des in Form der freien Säure angegebenen Farbstoffs der Formel

55

15

20

5 OH HN 
$$-SO_2$$
 CH<sub>3</sub>

$$+O_3S$$

$$SO_3H$$

$$(105),$$

44 Teile des in Form der freien Säure angegebenen Farbstoffs der Formel

15

45

50

33 Teile des in Form der freien Säure angegebenen Farbstoffs der Formel

homogen gemischt und ergeben 100 Teile der Mischung, die im folgenden als Farbstoffmischung D bezeichnet wird.

Beispiel 2: 100 Teile Wollgewebe werden in einem Färbebad, welches auf 1500 Teilen Wasser von 40°C 8 Teile Natriumsulfat, 3 Teile eines Egalisierhilfsmittels der nachstehenden Zusammensetzung:

20 Teile der anionischen Verbindung der Formel

$$R-N = \frac{(CH_2-CH_2-O)_{m}-SO_3NH_4}{(CH_2-CH_2-O)_{n}-H}$$

R =  $C_{16}$ - $C_{18}$ -Kohlenwasserstoffrest, m + n = 7,5; 20 Teile der quarternaren Verbindung der Formel

15 R\* = C<sub>16</sub>-C<sub>18</sub>-Kohlenwasserstoffrest, k + 1 = 7,5; 5 Teile der quarternären Verbindung der Formel

$$(CH_2-CH_2-O) \xrightarrow{p} H$$

$$R'-N \qquad (CH_2-CH_2-O) \xrightarrow{q} H$$

$$CH_3O-SO_2-O \longrightarrow$$

30 R' = C<sub>18</sub>-C<sub>22</sub>-Kohlenwasserstoffrest, p + q = 34; und 5 Teile der Verbindung der Formel

35 OH
$$\begin{array}{c} OH \\ - CH - CH_2 - N - (CH_2 - CH_2 - O -)_{\overline{X}} + H \\ (CH_2)_2 \\ - CH - CH_2 - N \\ - I \\ OH (CH_2)_2 \\ - OH (CH_2)_2 \\ - C_{18}H_{37} - N - (CH_2 - CH_2 - O -)_{\overline{Y}} + H \end{array}$$

x + y = ca. 100;

sowie 50 Teile Wasser, bezogen auf 100 Teile des Egalisierhilfsmittelgemisches;

0,15 Teile (NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>SiF<sub>6</sub> und 4 Teile Ameisensäure (85%) enthält, während 15 Minuten bei einer Temperatur von 40°C vorbehandelt. Der pH-Wert beträgt 3,5. Nach Zugabe einer Lösung enthaltend 1,6 Teile der Farbstoffmischung A wird die Färbeflotte noch 10 Minuten bei 40°C gehalten und anschliessend mit einer Aufheizrate von 1°C pro Minute auf 60°C erwärmt, 20 Minuten bei dieser Temperatur belassen und dann mit einer Aufheizrate von 1°C pro Minute auf 100°C erwärmt. Nach 90 Minuten Färbezeit bei 100°C wird auf 50°C abgekühlt und die Färbeflotte abgelassen. Das gelbgefärbte Wollgewebe wird wie üblich gespült und getrocknet. Die erhaltene Färbung ist faseregal und weist gute Echtheitseigenschaften auf.

55

#### EP 0 593 392 A1

## Beispiel 3:

Verfährt man wie in Beispiel 2 angegeben, führt die Färbung jedoch ohne die Zugabe von (NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>SiF<sub>6</sub> aus, so erhält man ebenfalls eine gelbe Färbung, welche faseregal ist und gute Echtheitseigenschaften aufweist.

## Beispiel 4:

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

Verfährt man wie in Beispiel 2 angegeben, verwendet jedoch anstelle des in Beispiel 2 angegebenen Egalisierhilfsmittels 1 Teil eines Egalisierhilfsmittels der Formel

worin R''' ein  $C_{22}$ -Kohlenwasserstoffrest, Y n-Propylen ist und  $A_1$ ,  $A_2$  und  $A_3$  je einen Aethylenoxyrest bedeuten, so erhält man ebenfalls eine gelbe Färbung, welche faseregal ist und gute Echtheitseigenschaften aufweist.

### Beispiele 5 bis 22:

Verfährt man wie in Beispiel 2 angegeben, verwendet jedoch anstelle von 1,6 Teilen der Farbstoffmischung A die in der folgenden Tabelle 1 angegebenen Farbstoffmischungen, oder Mischungen von gelb-, rot- und blaufärbenden Farbstoffmischungen, sowie gegebenenfalls anstelle von 100 Teilen Wollgewebe 100 Teile eines synthetischen Polyamidgewebes (Polyamid 6), so er hält man Färbungen, die die in Tabelle 1 angegebenen Farbtöne aufweisen.

## Tabelle 1

1	Bsp	. Farbstoffmischung	Farbton auf Wolle und synthetischem Polyamic
4	 5	0,065 Teile Farbstoffmischung A	gelb
6	6	0,13 Teile Farbstoffmischung A	gelb
7	7	0,26 Teile Farbstoffmischung A	gelb
8	8	0,8 Teile Farbstoffmischung A	gelb
9	•	0,18 Teile Farbstoffmischung B	rot
1	10	0,36 Teile Farbstoffmischung B	rot
1	11	0,74 Teile Farbstoffmischung B	rot
1	12	2,2 Teile Farbstoffmischung B	rot
1	13	4,4 Teile Farbstoffmischung B	rot
1	14	0,115 Teile Farbstoffmischung C	blau
1	15	0,23 Teile Farbstoffmischung C	blau
1	16	0,46 Teile Farbstoffmischung C	blau
1	17	1,4 Teile Farbstoffmischung C	blau
1	18	2,8 Teile Farbstoffmischung C	blau
1	19	1,2 Teile Farbstoffmischung D	rot
2	20	0,85 Teile Farbstoffmischung A,	braun
		0,62 Teile Farbstoffmischung B und	
		0,42 Teile Farbstoffmischung C	
2	21	0,68 Teile Farbstoffmischung A,	braun
		0,65 Teile Farbstoffmischung B und	
		0,45 Teile Farbstoffmischung C	
2	22	0,68 Teile Farbstoffmischung A,	braun
		0,65 Teile Farbstoffmischung D und	

0,45 Teile Farbstoffmischung C

45

50

55

Verfährt man wie in den Beispielen 5 bis 22 angegeben, führt die Färbung jedoch ohne die Zugabe von (NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>SiF<sub>6</sub> aus, oder verwendet anstelle des in Beispiel 2 angegebenen Egalisierhilfsmittels 1 Teil des in Beispiel 4 angegebenen Egalisierhilfsmittels, so erhält man ebenfalls Färbungen mit den in Tabelle 1 angegebenen Farbtönen.

## Beispiele 23 bis 29:

Verfährt man wie in Beispiel 2 angegeben, gibt jedoch zusätzlich zu Beginn des Färbeprozesses 3 Teile eines Reservierungsmittels (Kondensationsprodukt von aromatischen Sulfonsäuren und Formaldehyd) zu und verwendet anstelle von 1,6 Teilen der Farbstoffmischung A die in der folgenden Tabelle 2 angegebenen Mischungen von gelb-, rot- oder blaufärbenden Farbstoffmischungen, sowie anstelle von 100 Teilen Wollgewebe 100 Teile eines Mischgewebes, welches 80% Wolle und 20% synthetisches Polyamid (Polyamid 6) enthält, so erhält man Färbungen, die die in Tabelle 2 angegebenen Farbtöne aufweisen. Die beiden Faserarten des er-

haltene Mischgewebes sind Ton-in-Ton angefärbt.

J	
	Tabelle

blau
•

Verfährt man wie in den Beispielen 23 bis 29 angegeben, führt die Färbung jedoch ohne die Zugabe von (NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>SiF<sub>6</sub> aus, oder verwendet anstelle des in Beispiel 2 angegebenen Egalisierhilfsmittels 1 Teil des in Beispiel 4 angegebenen Egalisierhilfsmittels, so erhält man ebenfalls Färbungen mit den in Tabelle 2 angegebenen Farbtönen.

### Patentansprüche

 Verfahren zum F\u00e4rben von Fasermaterialien aus nat\u00fcrlichem oder synthetischem Polyamid aus w\u00e4ssriger Flotte, in Gegenwart eines Egalisierhilfsmittels und gegebenenfalls in Gegenwart eines Alkali- oder Ammoniumfluorosilikats, dadurch gekennzeichnet, dass man eine Mischung der Farbstoffe der Formeln (1), (2) und (3)

55

5 
$$SO_2$$
  $N=N$   $SO_3H$  (1),

oder eine Mischung der Farbstoffe der Formeln (4) und (5)

$$H_3$$
C  $SO_3$ H  $CH_3$   $CH_3$ 

oder eine Mischung, welche einen Farbstoff der Formel (6)

20 
$$CI$$
  $OH HN - SO_2$   $CH_3$   $OH HO_3S$   $SO_3H$   $OH HO_3S$   $OH HO_3S$ 

zusammen mit mindestens einem Farbstoff der Formeln (7), (8) und (9)

$$\begin{array}{c}
\text{CH}_{3} \\
\text{N-SO}_{2}
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
\text{OH} \\
\text{N=N}
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
\text{SO}_{3}\text{H} \\
\text{NHCOCH}_{2}\text{CI}
\end{array}$$

$$(7),$$

45
$$CI \qquad H_2N$$

$$N=N$$

$$O \qquad HO$$

$$SO_3H$$

$$(8),$$

55

5 
$$OH$$
  $OH$   $OH$ 

enthält, verwendet.

15

20

25

30

35

40

2. Verfahren gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Egalisierhilfsmittel eine Verbindung der Formel

$$R - N \xrightarrow{(CH_2-CH_2-O)_{\overline{m}}} SO_3M$$

$$(CH_2-CH_2-O)_{\overline{n}} X$$
(10),

worin X Wasserstoff oder einen Rest der Formel -SO<sub>3</sub>M, R einen Alkyl- oder Alkenylrest mit 12 bis 24 Kohlenstoffatomen, M Wasserstoff, Alkalimetall oder Ammonium und m und n ganze Zahlen bedeuten, wobei die Summe von m und n 2 bis 20 ist,

$$\begin{array}{c}
\bigoplus_{\substack{R'-N\\ A \\ \bigcirc}} (CH_2 - CH_2 - O) \xrightarrow{p} H \\
(CH_2 - CH_2 - O) \xrightarrow{q} H
\end{array}$$
(11),

worin R' unabhängig von R die für R angegebene Bedeutung hat, A ein Anion, Q einen gegebenenfalls substituierten Alkykest und p und q ganze Zahlen bedeuten, wobei die Summe von p und q 2 bis 50 ist, und

45 OH
$$CH-CH_{2}-N-(CH_{2}-CH_{2}-O-)_{x}-H$$

$$(CH_{2})_{2}$$

$$CH-CH_{2}-N$$

$$OH$$

$$(CH_{2})_{2}$$

$$OH$$

$$(CH_{2})_{2}$$

$$OH$$

$$(CH_{2})_{2}$$

$$R"-N-(CH_{2}-CH_{2}-O-)_{y}-H$$

$$(12),$$

worin R" unabhängig von R die für R angegebene Bedeutung hat und x und y ganze Zahlen bedeuten, wobei die Summe von x und y 80 bis 140 ist, enthält, oder eine Verbindung der Formel

$$\begin{array}{c} O & NH_2 \\ \hline O & NH \\ \hline O & NH \\ \hline O & NH \\ \hline CH_3 & O \\ \hline CH_2-NH-C \\ \hline \end{array}$$

oder einen Farbstoff der Formel (6)

20 
$$CI$$
  $OH HN - SO_2$   $CH_3$   $OH HO_3S$   $SO_3H$   $(6)$ 

zusammen mit mindestens einem Farbstoff der Formeln (7), (8) und (9)

$$\begin{array}{c}
CH_3 \\
N-SO_2
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
OH \\
N=N
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
SO_3H \\
NHCOCH_2CI
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
(7),\\
\end{array}$$

45 
$$CI$$
  $H_2N$   $N=N$   $N=N$   $SO_3H$   $(8),$ 

enthalten.



# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 93 81 0669

Kategorie	Kennzeichnung des Dokun der maßgebl	sents mit Angabe, soweit erforderli ichen Teile	ch, Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.CL5)
<b>A</b>	EP-A-0 443 631 (CI * Ansprüche *	BA-GEIGY AG)	1-11	D06P1/607 D06P3/82
A	EP-A-O 089 004 (CI * Zusammenfassung;		1-11	C09B67/22
•	EP-A-0 135 198 (CI * Ansprüche 1,2,4;	BA-GEIGY AG) Beispiele *	1-11	
•	WO-A-80 01577 (SAN * Ansprüche 2-4 *	DOZ AG)	1-11	·
•	EP-A-0 181 292 (CI * Seite 2, Zeile 1	BA-GEIGY AG) 8 - Seite 4, Zeile 1	3 * 12	
•	GB-A-2 017 135 (BA' * Seite 1, Spalte	YER AG) 1, Zeile 1 - Zeile 3	6 * 12	
١.	EP-A-0 387 201 (CII * Seite 5, Zeile 29	BA-GEIGY AG) 9 - Seite 6, Zeile 2	4 * 12	RECHERCHIERTE
<b>A</b>	EP-A-0 163 608 (CII * Ansprüche; Beisp		1-12	DO6P CO9B
1	rliegende Recherchenbericht wur	de für alle Patentansprüche erstell	<u> </u>	
Der vo	Recharchement	Abachtufidatum der Racherch		Prefer

EPO FORM 15cs (CLA2 (POCCS)

#### KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE

- X: von besonderer Bedeutung allein betrachtet
   Y: von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer mnderen Veröffentlichung derselhen Kategorie
   A: technologischer Hintergrund
   O: nichtschriftliche Offenbarung
   P: Zwischenliteratur

- T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E: älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus andern Gründen angeführtes Dokument
- & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument